

INEOS PP R35C-02

聚丙烯无规共聚物

INEOS Olefins & Polymers USA

Technical Data

产品说明

R35C-02 is a high flow rate, high clarity, lubricated random copolymer designed for high-speed injection molding of medium to thin walled parts requiring excellent clarity, fast cycle times and ease of de-nesting. Finished parts produced with R35C-02 will exhibit a bluish hue, giving a look of enhanced clarity. This material meets the requirements of the U.S. Food and Drug Administration as specified in 21 CFR 177.1520.

总览

添加剂	• 润滑剂		
特性	• 快的成型周期 • 流动性高	• 清晰度, 高 • 润滑	• 食品接触的合规性 • 无规共聚物
用途	• 薄壁部件		
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)	• FDA 21 CFR 177.1520	
RoHS 合规性	• 联系制造商		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.904	g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ³			ASTM D638
屈服	29.4	MPa	
断裂	17.2	MPa	
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	14	%	
断裂	> 500	%	
弯曲模量 - 1% 正割	1070	MPa	ASTM D790A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
4°C	32	J/m	
23°C	61	J/m	
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
4°C	3.16	kJ/m ²	
23°C	5.98	kJ/m ²	
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	83		ASTM D785
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	77.8	°C	ASTM D648
维卡软化温度	130	°C	ASTM D1525
光学性能	额定值	单位制	测试方法
光泽度 (60°)	96		ASTM D2457
雾度 ⁴ (1270 μm)	17.0	%	ASTM D1003